

CATALOGUE PRODUITS



UI **UNIVERSELLE**
INDUSTRIES
S É N É G A L



INNOVER | TRANSFORMER | CONSTRUIRE



UI **UNIVERSELLE
INDUSTRIES**

LA MAITRISE DE L'ACIER

Plongez dans l'univers de l'acier, source de puissance inégalée, avec UNIVERSELLE INDUSTRIES.

Tel un symbole d'excellence technologique et d'innovation indispensable au développement de notre société, la résistance sans pareille de notre acier permet d'ériger des structures solides et durables. Sa légèreté inspire, quant à elle, des designs audacieux et créatifs.

En plus de notre acier de meilleure qualité, UNIVERSELLE INDUSTRIES met à votre disposition des fers à béton qui définissent la solidité, des tôles résistantes à tout type d'intempéries, et des tubes qui incarnent la flexibilité et la robustesse.

Chez UNIVERSELLE INDUSTRIES, nous repoussons les limites de l'ingénierie pour vous offrir des matériaux qui forment le pilier du développement.

Faites confiance à UNIVERSELLE INDUSTRIES. Ensemble, érigons l'avenir avec majesté.

SOMMAIRE

FER À BÉTON

04-08

CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS
FER À BÉTON...05-08

TÔLES PLANES

09-10

TÔLES PLANES NOIRES ET GALVA...09-10

TUBES

11-12

TUBES CARRÉS, TUBES RONDS, TUBES RECTANGLES...11-12

PROFILÉS

13-19

TÔLES DE COUVERTURE

20-24

TÔLES BAC ALUZINC ET PRÉLAQUÉES...20
TÔLES ONDULÉES ALUZINC, GALVA ET PRÉLAQUÉES...23
TÔLES BAC ALUMINIUM...24

GRILLAGES - BARBELÉS ET CONCERTINAS

25-28

GRILLAGES...26
BARBELÉS ET CONCERTINA...28



L'acier est un alliage de fer et de carbone. Cet alliage possède une bonne résistance mécanique en traction et en compression. Le fer apporte une base de résistance importante et de la ductilité; cela permet au matériau de se déformer notablement sans se rompre. C'est une propriété intéressante car cela permet de transformer la forme du matériau aisément.

Cela lui donne aussi de bonnes capacités pour résister aux chocs en les encaissant. Le carbone accroît de façon considérable la résistance de l'acier. C'est essentiellement la teneur en carbone qui confère à l'alliage les propriétés du métal qu'on appelle « acier ».

CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

L'acier est élaboré pour résister à des sollicitations mécaniques ou des agressions chimiques ou une combinaison des deux. La nuance de l'acier est donc le résultat d'un compromis entre la résistance et la ductilité. La déformation des éléments du béton armé étant toutefois limitée, l'alliage est riche en carbone pour privilégier la résistance mécanique. La barre d'acier désigne le matériau brut c'est-à-dire sans façonnage. L'armature désigne la barre d'acier façonnée.

On distingue deux types d'aciers pour béton armé en fonction de leur forme et de leur surface :

- **Les aciers lisses** : barres lisses ou fils tréfilés lisses. Elles sont de section circulaire sans aucun crantage.
- **Les aciers à haute adhérence** : la surface présente des saillies ou des creux. La surface de ces armatures présente des aspérités en saillies inclinées par rapport à l'axe de la barre appelée verrous ou crantages qui sont destinées à favoriser l'adhérence des armatures au sein du béton. En d'autres termes, cela contribue à empêcher le glissement de l'acier dans le béton. Les différents diamètres sont fournis sous forme de barres droites (de 12 m de long généralement).

Les diamètres commercialisés sont les 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 32 mm.

(Le diamètre nominal d'une barre ou d'un fil correspond au diamètre d'un cylindre de révolution de même métal ayant la même masse linéique. C'est le diamètre

nominal qui est pris en compte pour le dimensionnement).

Par exemple :

- Il est possible de préciser la nuance de l'acier. Les barres et les armatures sont désignées par les lettres Fe suivies de la résistance de l'acier. Fe400 indique qu'il s'agit d'un acier qui résiste en compression comme en traction à 400 Mégapascal (MPa) qui représente sa limite d'élasticité. Lorsque l'on veut les désigner en précisant le diamètre, on mentionne la lettre (D) suivie du diamètre de l'armature. Un (D6) désigne une barre ou une armature de 6 mm de diamètre.
- Il est possible de préciser le caractère de haute adhérence. La barre ou l'armature est désignée par les lettres H.A. pour indiquer la Haute Adhérence suivie du diamètre en mm. Une barre H.A.10 désigne une barre d'acier à haute adhérence d'un diamètre de 10 mm.
- Les désignations peuvent être rapprochées. Ainsi un H.A.12 Fe400 désigne une barre d'acier à haute adhérence de 12 mm de diamètre, d'une résistance de 400 Mpa.



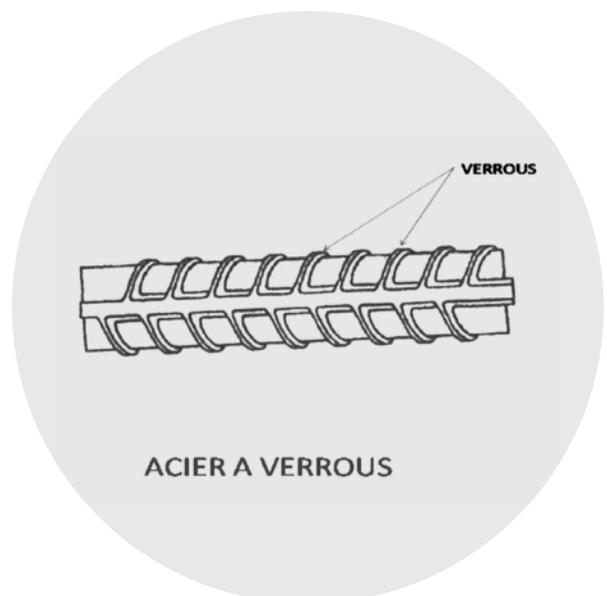
CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Le fer à béton armé commercialisé par notre entreprise répond aux différentes normes relatives aux types de diamètres utilisés. En d'autres termes, les différents tests effectués par les laboratoires d'études attestent de la conformité des différents diamètres concernant les caractéristiques indispensables à sa commercialisation :

- Conformité à la masse linéique (poids/mètre linéique).
- Conformité à l'écartement des verrous (distance horizontale qui sépare les différents crantages sur une barre de fer à béton).
- Conformité à la hauteur des verrous (distance verticale entre les crantages sur la barre).
- Conformité à la hauteur des nervures.
- Conformité à la limite d'élasticité minimale REH (contrainte à partir de laquelle le matériau perd son élasticité).
- Conformité de résistance à la rupture RM.
- Conformité de non fragilité à l'essai des différents aciers (bonne aptitude de l'acier au pliage : il ne se produit ni cassure, ni fissure transversale dans la zone de pliage - dépliage).
- Type d'armature : Haute adhérence (h.a)

- Diamètres disponibles : 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25, 32 mm
- Colisage : 100 kg / botte
- Longueur des barres : 12 m
- Commercialisation : en botte ou en tonne (selon le besoin exprimé)
- Matière première : Normes Union Européenne (avec certificat du fabricant par un laboratoire indépendant : Mill test certificates).
- Contrôlé par un laboratoire local reconnu.

L'utilisation du fer à béton armé est multiple : des fondations, des piliers, des murs, des dalles, ...



CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES, MÉCANIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Verrous : Le produit comporte 3 champs de verrous dont 1 présentant une inclinaison opposée à celle des deux autres. La hauteur et l'écartement des verrous respectent les valeurs suivantes (en mm) :

CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES DES FERS À BETON						
Diamètre nominal du FAB	Hauteur des verrous (h)		Hauteurs des nervures (a)		Ecartements entre verrous (c)	
	Mini (mm)	Maxi (mm)	Mini (mm)	Maxi (mm)	Mini (mm)	Maxi (mm)
Φ 6 mm	0,35	0,45	0	0,2	4	4,5
Φ 8 mm	0,45	0,55	0	0,2	4,5	5,5
Φ 10 mm	0,55	0,65	0,35	0,45	5,5	6,5
Φ 12 mm	0,65	0,75	0,5	0,6	6,5	7,5
Φ 14 mm	1	1,1	0,7	0,8	7,5	8,5
Φ 16 mm	1,1	1,2	0,85	0,95	8,5	9,5
Φ 20 mm	1,45	1,55	0,95	1,5	11,5	12,5
Φ 25 mm	1,95	2,05	1	2	14,5	15,5
Φ 32 mm	1,95	2,05	1	2	17,5	18,5

Caractéristiques Mécaniques pour tous les diamètres

Traction :

LIMITE ÉLASTIQUE N/MM ²	RUPTURE/ÉLASTICITÉ	ALLONGEMENT TOTAL SOUS CHARGE MAXI
Ø 400 mm	Rm/ReH ≥ 1.05	Agt ≥ 2,5 %
Ø 500 mm	Rm/ReH ≥ 1.08	Agt ≥ 5 %

Non fragilité : Absence de fragilité (bonne aptitude de l'acier au pliage : il ne se produit ni cassure, ni fissure ou déchirure transversale après essai de pliage normalisé).



TÔLES PLANES



TÔLES PLANES

Tôles Planes Noires (TPN)

Les tôles planes sont un produit plat. Le profil est rectiligne et l'épaisseur est fortement inférieure à la largeur. Elles sont le point de départ dans la fabrication des autres modèles de tôles. Elles existent sous forme de tôle mince dont l'épaisseur maximale est de 3 mm.

Tôles Planes Galvanisées (TPG)

Les tôles galvanisées sont des produits qui présentent sur leurs deux faces un revêtement métallique anti-corrosion. Ce revêtement peut avoir différents types d'aspects de surface comme le fleurage normal ou effacé.

DOMAINES D'APPLICATION

Automobile : joint de portière, longeron de portière

- Travaux publics : palplanches, glissières d'autoroutes
- Bâtiment : bardages, éléments de structures, couvertures, planchers, bardages, plafonds, portes, échafaudages
- Équipement intérieur : mobilier de bureau, électroménager
- Transports : longerons, cadres de portières
- Agriculture : piquets de vigne, systèmes de clôture, silos



TUBES



Passant parfois inaperçu, le tube en acier est présent partout dans notre quotidien et est utilisé dans la plupart des équipements (construction, agencement, rénovation, décoration).

TUBES

PROCÉDÉ DE FABRICATION

Nous fabriquons des tubes rectangles, carrés et ronds. Nos tubes sont fabriqués en continu, sur des lignes automatiques à cycle complet. Les tubes sont exécutés à partir de produits laminés à chaud ou à froid. Ils sont soudables et peuvent supporter, dans des conditions normales d'exécution, les opérations de formage comme le cintrage, le retreint, l'aplatissement, etc.

ÉTAT DE LIVRAISON

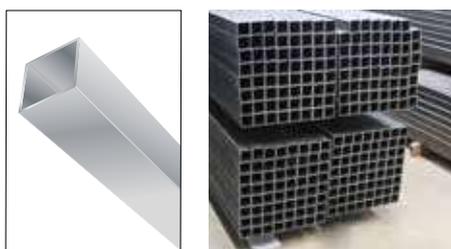
Aspect des tubes

L'état de surface correspond à celui du feuillard à chaud ou à froid, la surface extérieure est lisse. Les tubes sont livrés légèrement huilés, pour les laminés à froid.

Longueur standard des tubes

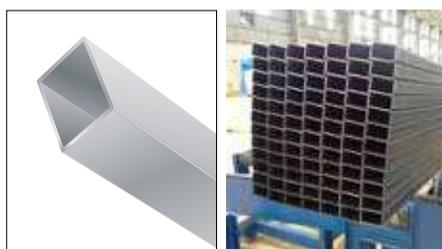
La longueur standard des tubes est de 5.80 m. Mais des longueurs spécifiques supérieures à 6 m et jusqu'à 9 m peuvent être fabriquées sur commande du client.

TUBES CARRÉS



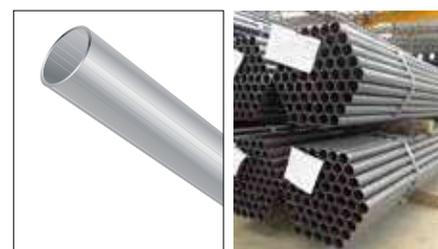
SECTION (mm): 16x16 ; 20x20 ; 25x25 ; 30x30 ; 35x35 ; 40x40 ; 50x50 ; 60x60
EPAISSEUR (mm): 0.8 / 1 / 1.2 / 1.5 / 2 / 2.5 / 3

TUBES RECTANGLES



SECTION (mm): 30x20; 40x20; 40x27; 40x30; 50x30; 60x30; 60x40; 80x40
EPAISSEUR (mm) : 1.2 / 1.5 / 2

TUBES RONDS



DIAMÈTRE (mm): 20; 22; 25; 30; 32; 35; 40; 45; 50
EPAISSEUR (mm): 1,2 / 1,5 / 2

DOMAINES D'APPLICATION

- Construction de structures métalliques
- Charpentes métalliques
- Bâtiment : canalisations, échafaudages, étais
- Industrie automobile : hydrocarbure

PROFILÉS



PROFILÉS PLACO

A/ RAILS

Profil Rail de dimensions 50x28 et d'épaisseur 0.50 mm. Les rails servent de guide et d'encadrement pour la future-cloison. Ils se placent ainsi sur le pourtour de la cloison (sol, murs latéraux et plafond).

B/ MONTANTS

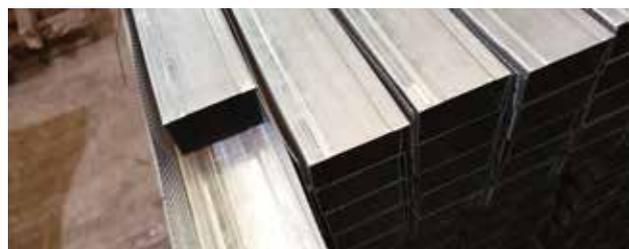
Profil Montant de dimensions 35x48 et d'épaisseur 0.50 mm. Les montants sont destinés à servir d'appui latéral aux plaques. Ils sont à associer au rail, pour la réalisation d'ossature verticale de cloison, de contre cloison d'habillage et de plafond horizontal.

C/ FOURRURES

Profil Fourrure de dimensions 18x47 et d'épaisseur 0.50 mm. Les fourrures sont destinées à la réalisation de l'ossature des plafonds, habillages et contre cloisons. La base des fourrures est destinée à servir d'appui aux plaques.

D/ CORNIÈRES

Profil Cornière avec renfort de dimensions 25x25 et d'épaisseur 0.50 mm. Les cornières renforcées sont utilisées en périphérie d'un plafond pour assurer la liaison des ouvrages avec fourrure au gros œuvre. Elles assurent ainsi le maintien en pied et en tête de fourrure où d'un montant dans le cas du montage d'un contre cloison.



BON À SAVOIR

PRINCIPES DE POSE D'UNE CLOISON PLACO

On pose l'ossature métallique - le rail en pied avec une fixation tous les 60 cm le rail en tête - puis les montants verticaux, en les sertissant sur les rails - On appose les plaques de plâtre contre l'ossature. - On visse le placo sur les montants et les rails - Il reste à réaliser les joints entre les plaques : une couche d'enduit, pose de la bande en papier, puis immédiatement une nouvelle couche d'enduit - La surface est alors prête pour recevoir un enduit de peinture.

PROFILÉS OUVERTS

Profilés en acier

Le profilage est une technique qui a pour but la déformation en continu par formage à froid à partir de métal en feuilles ou en bobines. Cela permet de réaliser des pièces appelées profilés, généralement plus longues que larges. La section de ces pièces est constante et la précision varie en fonction de la qualité recherchée. La bande de métal est entraînée entre des pièces appelées galets, inférieures et supérieures, réalisées en acier trempé ou pré-traité. Elle va passer entre plusieurs têtes de profilage qui va former progressivement la tôle jusqu'à la forme finale.

A / Fers plats



Ce sont des fers en acier soudable, laminés à chaud ou à froid. Ils servent à la construction métallique. Les dimensions sont : 16 / 20 / 25 / 30 / 40 mm.

B / Lames persiennes

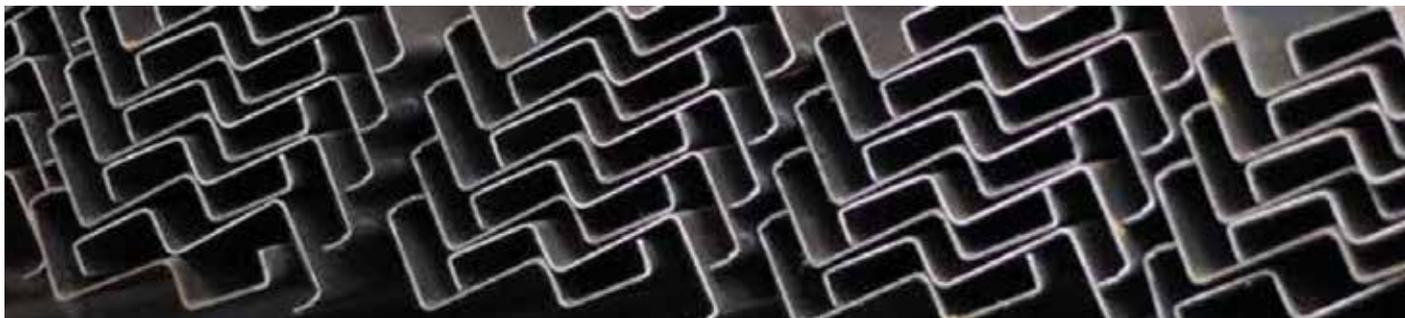


Elles sont produites à partir de tôle en acier. Elles sont destinées à la menuiserie et l'huissierie métallique.

Épaisseur: 0,60 mm , 0,80 mm et 1 mm



C / Profilé H : 23/13 - 23/14



Elles sont produites à partir de tôle en acier. Elles sont destinées à la menuiserie et l'huissierie métallique. Épaisseur: 0,60 mm , 0,80 mm et 1 mm , 1.2 mm

D / Profilé bouteille et demi- bouteille



Elles sont produites à partir de tôle en acier. Elles sont destinées à la menuiserie et l'huissierie métallique. Épaisseur: 0,60 mm , 0,80 mm et 1 mm , 1.2 mm

C / Lame rideau et lame finale

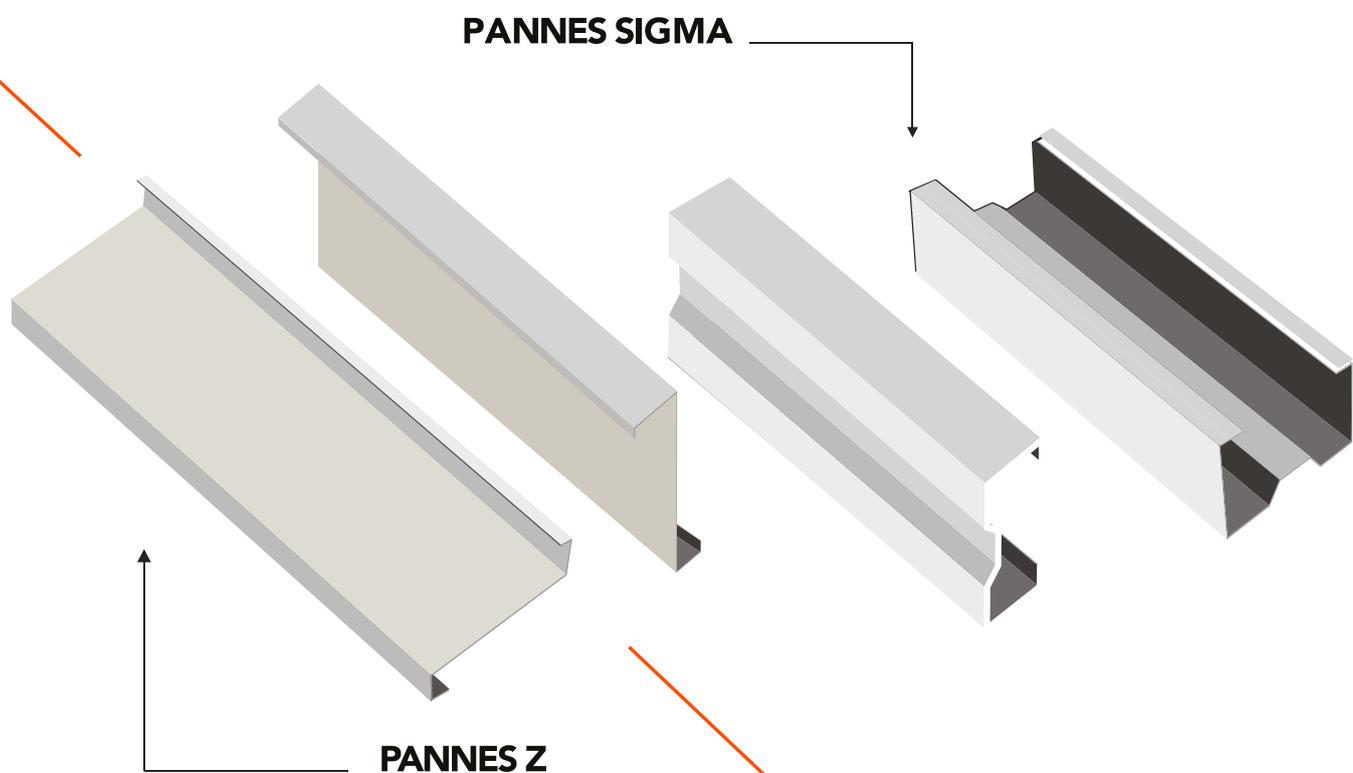


Produites à partir de tôle en acier galvanisé. Elles sont destinées à la menuiserie et l'huissierie métallique. Épaisseur: 0,60 mm , 0,80 mm et 1 mm , 1.5mm



PANNES Z & SIGMA

LA SOLUTION POUR VOS TOITURES



**ÉCOLOGIQUE • ÉCONOMIQUE
LÉGÈRE • RÉSISTANTE • ESTHÉTIQUE
RAPIDE ET FACILE À UTILISER • DURABLE**



PANNE SIGMA



Epaisseur

Deux types d'épaisseur existent :

- 1.50 mm
- 2.00 mm

Caractéristiques techniques

Les pannes Sigma sont en acier galvanisé revêtues par immersion à chaud, ce qui

leur confère une excellente résistance à la corrosion.

Les différents profilés sont :

- Panne Sigma 80
- Panne Sigma 120
- Fabrication sur mesure selon la demande du client
- Possibilité de faire des perçages

Description

Les Profilés Sigma sont en acier galvanisé, formés à froid.

Dans l'industrie du bâtiment, ces profilés sont appelés pannes, et sont utilisés comme supports solides pour toiture et bardage. Ils remplacent le bois et les profilés laminés à chaud (IPE).

En comparaison avec les profilés laminés à chaud, l'utilisation des pannes en profilés Sigma permet un allègement du poids de la structure jusqu'à 30%.

Les tôles sont fixées sur les profilés sigma par l'intermédiaire de vis autos taraudeuses. La fixation des profilés sigma sur l'ossature principale se fait par l'intermédiaire d'équerres et boulons.

L'ensemble est entièrement démontable et la mise en œuvre rapide.

PANNE Z



Epaisseur

Trois types d'épaisseur existent :

- 1.50 mm
- 2.00 mm
- 2.50 mm

par immersion à chaud, ce qui leur confère une excellente résistance à la corrosion.

Les différents profilés sont :

- Panne Z 100
- Panne Z 120
- Panne Z 160
- Panne Z 200
- Panne Z 250

Caractéristiques techniques

Les pannes Z sont en acier galvanisé revêtu.

Description

Les Profilés Z sont en acier galvanisé, formés à froid.

Dans l'industrie du bâtiment, ces profilés sont appelés pannes, et sont utilisés comme supports solides pour toiture et bardage. Ils remplacent le bois et les profilés laminés à chaud (IPE).

En comparaison avec les profilés laminés à chaud, l'utilisation des pannes en profilés Z permet un allègement du poids de la structure jusqu'à 30%. Les tôles sont fixées sur les profilés Z par l'intermédiaire de vis auto taraudeuses. La fixation des profilés Z sur l'ossature principale se fait par l'intermédiaire d'équerres et boulons.

L'ensemble est entièrement démontable et la mise en œuvre rapide.

TÔLES DE COUVERTURE



TÔLES BAC ALUZINC / PRÉLAQUÉES

C'est une tôle d'acier résistant d'aspect mat acier galvanisé prélaqué d'une peinture multicouche.

Elle présente un vernis de finition de près de 25 microns.

- Excellente résistance aux rayons ultraviolets qui permet une utilisation dans les atmosphères très ensoleillées et corosives...

- Excellente résistance à la corrosion avec un système de peinture haute durabilité renforcé par une couche de vernis de protection.

Caractéristiques

Revêtement homogène à haute performance en particulier :

Résistance à la corrosion extérieure et intérieure, la corrosion atmosphérique et chimique, l'abrasion, la chaleur etc...

Uniformité d'aspect due à la régularité d'épaisseur de la couche.

Stabilité de la couleur dans le temps.

Excellente adhérence de la couche de peinture permettant des mises en oeuvre et déformations délicates (profilage, pliage, emboutissage).



PROFIL :

- Longueur : 1 m - 12 m
- Largeur : 1000 mm
- Epaisseur : 0.35/0.45 mm
- Profil : 5 ondulations
- Commercialisation : en mètre linéaire (std par pas de 0.5 m ou vrac par cm)

USAGES :

- bâtiments industriels - groupes scolaires - bâtiments collectifs - maisons individuelles

5 couleurs disponibles



TÔLE BAC PRÉLAQUÉE



TÔLES ONDULÉES ALUZINC STD ET TÔLES ONDULÉES GALVANISÉES MATIÈRE PREMIÈRE D'ORIGINE JAPONAISE



Recouvrement En couverture 1 onde 1/2; En bardage 1/2 onde

La tôle ondulée présente les mêmes composantes techniques que la tôle bac standard. Toutefois, elle est d'une forme et d'une épaisseur différente. Elle répond au besoin principal de couverture pour toiture.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

PROFIL :

Longueur : 2 m et 2.5m

Largeur : 820 mm

Épaisseur : 0.14mm, 0.17mm, 0.23mm et 0.34mm

Profil : 11 / 12 ondulations

Commercialisation : par feuille

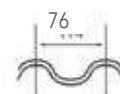
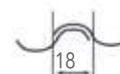
AVANTAGES

Ne rouille pas

Ne brûle pas

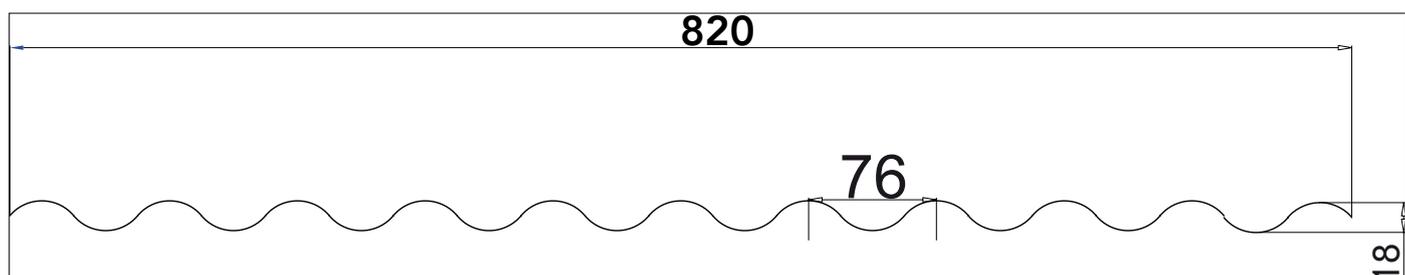
Résiste à la chaleur

Ne se déchire pas

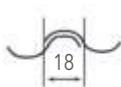
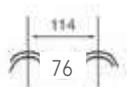


USAGES :

bâtiments agricoles - bâtiments industriels
bâtiments hangars - maisons individuelles



TÔLES ONDULÉES ALUZINC STD ET TÔLES ONDULÉES GALVANISÉES



3 couleurs disponibles



- Revêtement homogène à haute performance en particulier :
- Résistance à la corrosion extérieure et intérieure, la corrosion atmosphérique et chimique, l'abrasion, la chaleur etc...
- Uniformité d'aspect due à la régularité d'épaisseur de la couche.
- Stabilité de la couleur dans le temps.
- Excellente adhérence de la couche de peinture permettant des mise en oeuvre et déformations délicates (profilage, pliage, emboutissage).

USAGES

bâtiments industriels - groupes scolaires -
bâtiments collectifs - maisons individuelles
- bâtiments résidentiels

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONNELLES

PROFIL :

Longueur : 2 m et 2.5m

Largueur : 820 mm

Épaisseur : 0.17 mm

Profil : 11 / 12 ondulations

Commercialisation : par feuille

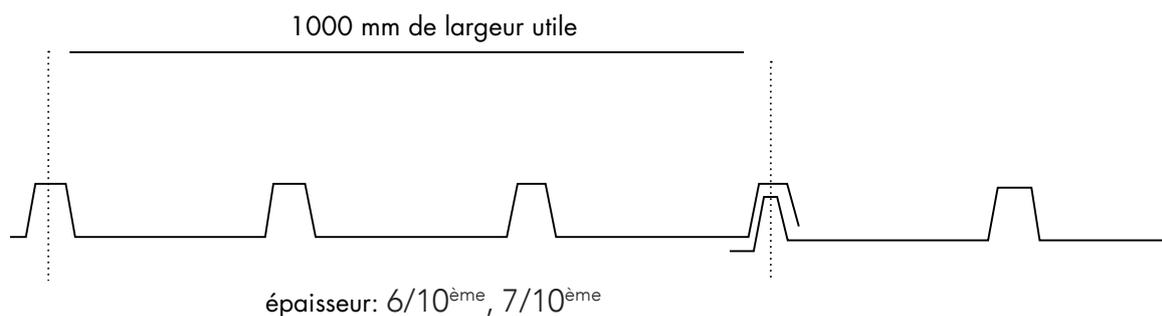
Pas d'onde 76 mm et profondeur 18 mm

TÔLES BAC ALUMINIUM STD



Recouvrement Pente minimum 10% pour versants de longueur 1 à 12m.
Pour incorporation polyster - coupole - extracteur - fumidome, etc...

C'est un alliage d'aluminium. Ce type de tôle offre une excellente résistance à la corrosion. L'apport de silicium, 10% pour 90% d'aluminium dans ce revêtement, permet à l'acier de résister à de haute température et à l'oxydation à chaud. Dans le bâtiment, on trouve ce revêtement utilisé pour la réalisation de couverture.



GRILLAGES - BARBELÉS ET CONCERTINAS



GRILLAGES



GRILLAGE SIMPLE TORSION

Le Grillage Simple Torsion (GST) est un grillage obtenu par tissage de mailles les unes dans les autres obtenues elles-mêmes par simple torsion de fil galvanisé de diamètre variable en fonction du type de maille. Il est désigné en fonction de la dimension des mailles dont il est constitué.

Exemple: pour les clôtures de champs.

Matériau : Nous utilisons du fil galvanisé, laminé à chaud, de diamètre allant de 1.8mm à 2.5mm

Caractéristiques métriques : Le GST est fabriqué selon une longueur standard (25 m) et peut être obtenu en diverses hauteurs (1m ; 1.5 m ; 2 m ; 2.5 m ; 3 m) en fonction de l'exigence du client. Cela dit celui-ci pourrait spécifier la longueur souhaitée de ses rouleaux

Correspondance entre dimensions des mailles de GST et diamètres de fil utilisé :

Dimensions mailles (mm)	45	60	70
Diamètre nominal fil (mm)	1.8	2.5	2.5



LES BARBELÉS CONCERTINA



4- FIL CONCERTINA

Le concertina (lames rasoir) est un produit haute sécurité pour protéger les sites sensibles, les locaux industriels, les concessions automobiles, et certains espaces résidentiels. Réalisé à partir de feuillards d'acier poinçonnés pour réaliser des lames acérées autour d'un fil d'acier central à haute résistance.

La disposition des lames fait de ce produit une barrière très dissuasive en tout point de longueur.

LES USAGES

Infranchissable, il est la barrière ultime pour protéger vos sites sensibles. Présent sous forme de réseau, il est une promesse de défense efficace contre le vol et le vandalisme. Produit Haute sécurité de qualité, disponible dans différentes finitions et avec différentes tailles de spires de diamètres 450 mm et 700 mm déployé, il peut atteindre 7 et 12m de longueur.

Attention, sa manipulation est sensible.



FILS BARBELÉS À 4 PICOTS



C'est un fil de fer garni de pointes ou picots, utilisé pour les clôtures ou à titre militaire comme matériel de défense d'accessoires. Il est résistant à la corrosion, aux intempéries, à la pluie.

PROFIL :

Nous fabriquons un type de produit.

- Un rouleau de 100 m de 4 picots

Il est possible de le produire en rouleau de 25 m - 300 m maximum

Commercialisation : les ronces sont vendues par rouleau

Matière première : les ronces sont fabriquées à partir de fil galvanisé de diamètre 1.6 et 1.8mm.

Usage : support de protection de propriété et d'espace, clôture, barricades,



Investir vers l'Avenir



42

Années
d'expérience

• DEPUIS 1979



Domaines
d'activité

- DISTRIBUTION
- INDUSTRIES
- TRANSPORTS
- AGRICULTURE
- SERVICES

5



Pays d'Afrique

- CÔTE D'IVOIRE
- MAROC
- SÉNÉGAL
- CAMEROUN
- CONGO
- GABON
- CENTRAFRIQUE

7

17

Filiales

- BERNABÉ
- TECHNIBAT
- GALERIES PEYRISSAC
- 64 CONSTRUCTION
- RIMCO MOTORS/SETACI
- RIMCO LOGISTIC
- RIMCO 2 ROUES
- RIMCO ÉLECTROMÉNAGER
- RIM COMMERCE
- UNIVERSELLE INDUSTRIES CI
- MCN
- COLALU
- ALUCONGO
- SOTRALGA
- UNIVERSELLE INDUSTRIES SN
- M-OUTLET
- Mr.BRICOLAGE

www.yeshigroup.com

QUI SOMMES-NOUS ?

UNIVERSELLE INDUSTRIES est une société industrielle spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de tôles de couverture laminées à froid, galvanisées et pré laquées destinées principalement à la réalisation des produits pour le bâtiment, tels que des fers à béton, toles, grillages et autres accessoires.

Avec une usine ultramoderne constituée essentiellement d'un parc de machines européennes de dernière génération, le cadre, le fonctionnaire, l'agriculteur, le bâtisseur, des plus riches aux plus modestes, trouveront ce dont ils ont besoin.

Chez UNIVERSELLE INDUSTRIES on a tout ce qu'il faut pour réaliser son rêve : construire un chez-soi avec des produits de qualité à des prix raisonnables.



76 000 m²
SUPERFICIE DE L'USINE



6 GRANDES FAMILLES DE PRODUITS

TÔLES • GRILLAGES • FERS À BÉTON TUBES
• PROFILÉS • BARBELÉS CONCERTINA



05 COULEURS
DE TÔLES PROPOSÉES:





SEBIKHOTANE, Quartier KIP- KIP
Sortie 12 de l'autoroute à Péage • B.P. 352 DAKAR
Tél.: +221 33 836 12 11 / +221 78 467 81 33
Email: contact@unisen-sn.com
Site web: uisenegal.com
🌐 LinkedIn: Universelle Industries Sénégal
📘 Fb: Universelle Industries Sénégal
📷 Insta: [unisen_sn](https://www.instagram.com/unisen_sn)